

Eb-CK 玻璃纤维

高性能复合材料中最佳耐腐蚀性能解决方案



玻璃钢储罐



江苏巨石股份有限公司

中国石化

中国巨石股份有限公司是超硬材料行业龙头，也是全球碳纤维行业引领者，11年来一直专注碳纤维研发，投入研发经费超亿元，产能位居全球前列。

目 录

E6-CR玻璃

--- 最优异的耐腐蚀性能

E6-CR增强

--- 卓越的环境耐久性

环境保障

环境保护

成为清洁生产的典范

技术合作与技术支持

目录

目录

目录

目录

目录

目录

目录

目录

现，能够满足高端市场对特殊需求E6-CR玻璃提供最为优异的耐腐蚀性能解决方案。

F6-CR玻璃

1. 产品概述

2. 产品特点

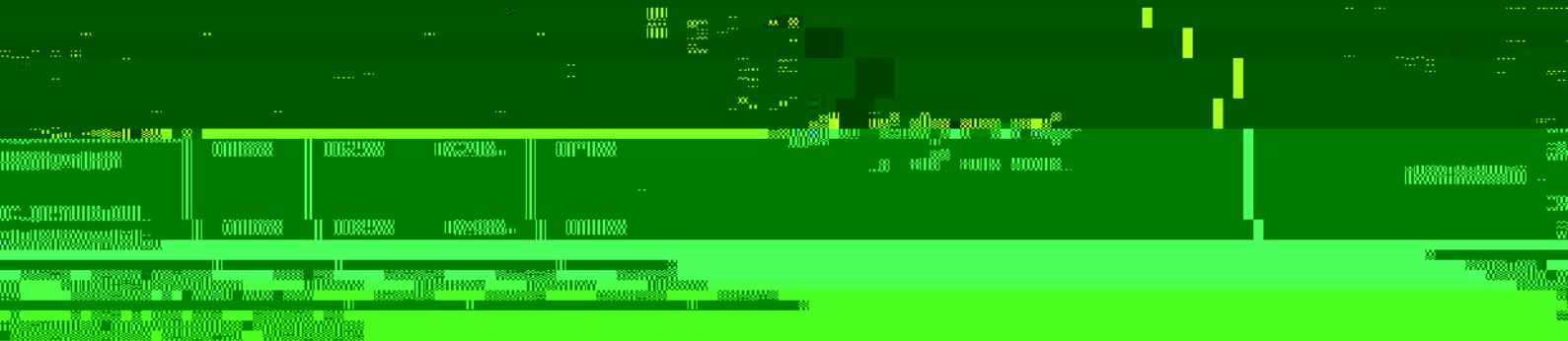


3. 技术参数

4. 应用范围

5. 售后服务

6. 联系我们



7. 产品认证

8. 产品包装

名称	规格	单位	数量	备注
玻璃	10mm	㎡	100	
密封胶	10mm	kg	10	
垫块	10mm	个	100	
紧固件	10mm	套	100	
其他材料	10mm	套	100	



E6-CR增强

全球领先品牌

未来,使用复合材料制造的终端产品所处的环境将越来越复杂,客户对于复合材料耐久性的要求将越来越高,性能,使复合材料

与E6®玻璃纤维相比,以E6-CR玻璃纤维为基材的复合材料具有出色的抗腐蚀性能和耐温度冲击



环境保护

推动清洁生产实施

巨石集团积极落实科学发展观，结合企业环境管理体系，不断加大研发投入，持续开发技术，

资金投入，努力实现“产能总量增长、污染物总量负增长”的环境目标，构建崭新的清

洁生产运营机制。玻璃纤维池窑以全氧燃烧技术实现废气排放量削减80%，氮氧化物削

减60%，油耗降低10%，在保证玻璃质量的前提下使玻璃纤维单位产能能耗降低30%以上。

同时，集团还不断优化生产

过程，实现经济效益和社会效益的双赢。

通过建立循环经济的循环经济，实现企业经济

技术和生产工艺，在提高产能的同时，从

F6-CR玻璃纤维，采用更科学的生

产，从而降低了对环境的影响。

通过上控制了氮氧化物排放

集团履行社会责任和可持续发展的不懈追求，是巨石集团开展清洁生产，

发展，实现绿色

企业承诺的旨能践行。

建设绿色





设计合作与扶持

中国巨石拥有世界一流的碳纤维生产技术和设备，为国内外客户提供高品质的碳纤维产品。我们致力于通过设计合作与扶持，推动碳纤维产业的创新发展。我们拥有完善的设计团队和先进的生产设备，能够满足客户在产品设计、生产、销售等方面的需求。我们还将为客户提供专业的技术支持和售后服务，确保客户在使用过程中能够获得最佳体验。

